

Con la partecipazione di:



Azienda agraria SCACCIADIAVOLI  
Via del Cantinone, 31 06036 MONTEFALCO - (PG) ITALY  
T.: +39 0742 371210 - F.: +39 0742 378272



SEPRIM s.a.s. dell'Ing. Giuseppe Renzo Santini  
Via Todi - Loc.Torre Matigge di TREVI (PG) ITALY  
T.: +39 0742.679260 F.: +39 0742.391692



VETRERIA CIRI di Ciri Silvio  
Loc. Mercatello 06044 CASTEL RITARDI - (PG) ITALY  
T.: +39 0743 51366



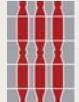
EMILI COSTRUZIONI s.a.s.  
Via Villa Rode, 36 - fraz. Marcellano 06030 GUALDO CATTANEO (PG)  
T.: +39 0742 99907 - F.: +39 0742 969357

[www.montefalcodoc.it](http://www.montefalcodoc.it)

Con il Patrocinio:



Comune di Montefalco



Regione Umbria



Provincia di Perugia



In collaborazione con:



Ente Fuga del Bove



Pro Loco  
Montefalco



Accademia  
della Cultura



Consorzio Tutela  
Vini Montefalco



Montefalco in Arte



L'edizione 2012 dell'attesa manifestazione Agosto Montefalchese inizia già dal mese di Luglio con il concerto dei 90 elementi dell'orchestra sinfonica Suffolk Youth Orchestra che si terrà sabato 28 alle ore 21.30. A Seguire, il giorno 29 il IX Raduno della Bandiera, offre la possibilità di ammirare l'abilità di tamburini e sbandieratori dei Gruppi Storici delle Città di Montefalco e di Corinaldo(AN). Il programma di concerti e spettacoli prosegue nella meravigliosa Piazza della Città con il grande concerto di Danilo Sacco, ex voce dei **Nomadi**, e con "Il Giullare di Assisi", spettacolo teatrale a cura del regista Riccardo Leonelli, attore della Soap opera CentoVetrine; a seguire la frizzante atmosfera che solo la Spoleto Blue Band sa creare. Un grande spettacolo di danza quello dell'11 Agosto: "Umbria Ballet" con il ballerino di "**Amici di Maria De Filippi**" Francesco Mariottini e "Elisa & Marco Athletic Performers", ex ballerini del gruppo **KataKlo**, ci offriranno una splendida serata dedicata alla danza acrobatica e alla danza classica. I nostri vini D.O.C. e D.O.C.G. saranno i protagonisti della serata "Sagrantino sotto le stelle" con degustazioni guidate da abili sommelier accompagnate dalle note del concerto del gruppo Nate and the Dagos e Mike Warren. Quest'anno ricorre il **40° anniversario** della manifestazione "Fuga del Bove", nata nel 1972 come rievocazione storica dell'epoca rinascimentale, periodo di massimo splendore per la Città di Montefalco. La "**Fuga del Bove**" coinvolge i quattro quartieri della Città S. Agostino, S. Bartolomeo, S. Fortunato e S. Francesco in gare e spettacoli, che nelle serate del 12,13 e 14 Agosto animeranno la piazza del Certame di colori e atmosfere tipiche del primo Rinascimento. La rievocazione storica termina il 19 Agosto con "La Corsa dei Bovi" che quest'anno si svolgerà nella sua sede "storica" del parcheggio di Viale della Vittoria. Il "Palio del Toro" edizione 2012, sapientemente dipinto dall'artista di grande fama **Giovanni Tommasi Ferroni**, sarà assegnato al quartiere più coraggioso. La stretta collaborazione con i quartieri della Città, con Il Presidente Decio Barili e con il Direttivo dell'Ente Fuga del Bove, ci permette ogni anno di far crescere questa splendida manifestazione che fonda le sue radici nel grande spirito di aggregazione dei cittadini di Montefalco. Dal 3 al 19 Agosto le **taverne**, allestite negli angoli più belli della città, offrono la possibilità di degustare piatti tipici della cucina locale accompagnati dal Montefalco Rosso e dal rinomato Sagrantino. La Città di Montefalco conosciuta come "Ringhiera dell'Umbria" con i suoi balconi panoramici e la sua eccellente enogastronomia è lieta di dare il benvenuto ai tanti turisti italiani e stranieri che, in questo periodo, vivranno la magica atmosfera dell'Agosto Montefalchese.

Il Sindaco  
**Donatella Tesei**



## Sabato 28 Luglio

Ore 21.30 Museo di S. Francesco

### **ANTEPRIMA AGOSTO MONTEFALCHESE SUFFOLK YOUTH ORCHESTRA**

"Festival Assisi nel Mondo" progetto "Omaggio all'Umbria" - *Dirrettore Philip Shaw*

Quest'anno l'Agosto Montefalchese si presenta al pubblico con un'anteprima d'eccellenza: la Suffolk Youth Orchestra è una vera orchestra sinfonica formata da circa 90 elementi giovanissimi tutti fra i 14 e i 21 anni, essa è annoverata come una delle più belle formazioni giovanili del Regno Unito. L'Orchestra si è esibita anche al concerto Gala in presenza delle Altezze Reali nella cattedrale di San Edmondo. Direttore dell'orchestra è Philip Shaw, sotto la sua guida la Suffolk Youth Orchestra ha raggiunto un livello davvero raggardevole tale da imporsi su tutte le altre formazioni giovanili del Regno Unito. Il maestro è stato inoltre insignito del titolo di OBE in occasione del compleanno della Regina d'Inghilterra.

Ingresso libero



## Domenica 29 Luglio

Ore 21.30 Piazza del Comune

### IX RADUNO DELLA BANDIERA – SBANDIERATORI E MUSICI

La manifestazione ha preso vita nel 1999 ed ha visto esibirsi nella Piazza del Comune i più rappresentativi gruppi di Sbandieratori e Musici italiani. Quest'anno sarà ospite il "Gruppo Storico Combusta Revixi" di Corinaldo (AN) che porterà in scena lo spettacolo teatrale "DRACULA": un modo del tutto innovativo per vedere il maneggio della bandiera! Durante l'evento verranno consegnati i "PREMI BANDIERA" per l'anno 2011/2012. Questo riconoscimento cittadino vuole premiare chi ha portato particolare visibilità e onore alla Città di Montefalco sotto ogni forma, da quella culturale a quella economica, da quella sociale a quella scientifica. Evento organizzato dal Gruppo storico Città di Montefalco. Il ricavato sarà destinato per la partecipazione ai Campionati Italiani Under 18 della Scuola di Tradizione del Gruppo che si svolgeranno il 29 Settembre a Reggio Emilia.

Tribune a pagamento € 2,00



## Venerdì 3 Agosto

### "APERTURA DELLE TAVERNE"

Le quattro taverne della Città di Montefalco, fregiate dei colori e delle insegne di ciascuno dei Quartieri, si animano nei luoghi più suggestivi del Borgo, all'interno delle mura cittadine. I differenti menu delle Taverne offrono la possibilità di degustare i più golosi piatti della tradizione locale in abbinamento al Montefalco Rosso e al Sagrantino D.O.C.G. Le Taverne rimarranno aperte - solo per la cena - dal 3 al 19 Agosto.

#### Quartiere S. Agostino

C.so Mameli Chiostro dell'Ex Convento di S. Agostino  
Per prenotazioni: 342.5855138 - 340.9044705

#### Quartiere S. Bartolomeo

Piazza Dante Alighieri  
Per prenotazioni: 342.8433152

#### Quartiere S. Fortunato

Vicolo degli Operai – Orto del Palazzo Santi – Gentili  
Per prenotazioni: 327.3327146

#### Quartiere S. Francesco

Via Ringhiera Umbra – Giardino della Rocca  
Per prenotazioni: 331.8412584 - 331.8412608



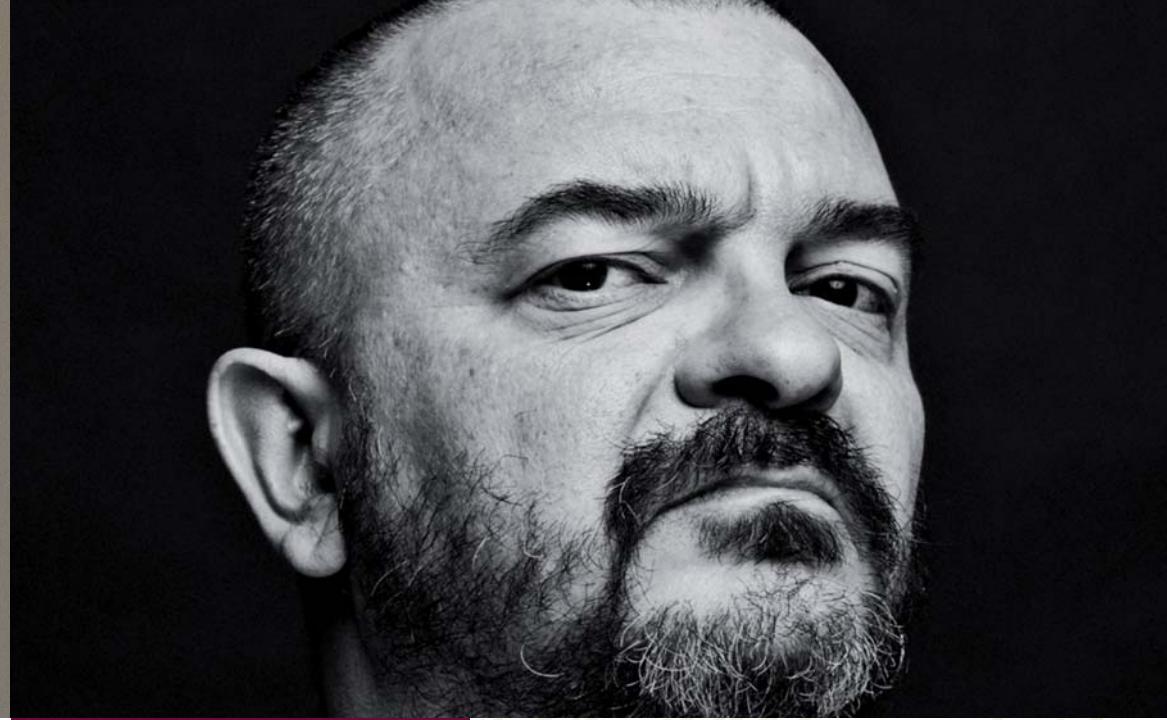
Venerdì 3 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## **"IL GIULLARE DI ASSISI"** Spettacolo Teatrale

Tutto quello che avreste voluto sapere su S. Francesco e non avete mai osato chiedere. Lo spettacolo, interamente basato sulle fonti francescane, propone un santo giullare ed umorista , raccontando episodi della sua vita sconosciuti. La narrazione parte dal 1216 e si concentra sugli ultimi dieci anni di vita del Santo, quando ormai famoso e venerato da tutti, non solo non rinuncia alla sua "follia" radicalizza i suoi atteggiamenti anticonformisti, sarcastici e teatrali coniando la definizione di "Giullare di Dio".

Ingresso libero



Sabato 4 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## **"UN ALTRO ME"** – Danilo Sacco in concerto

Un concerto intenso e carico di energia, quello proposto dal cantante e cantautore piemontese, voce dei **Nomadi** dal 1993 al 2011. Sul palco Danilo eseguirà i brani del suo nuovo disco di inediti uscito il 5 giugno scorso a diffusione nazionale,dal titolo "**"UN altro ME"**", una manciata di cover d'autore, le sue personali e sentite interpretazioni di grandi successi come "La canzone della bambina portoghese", "Trovare Dio", "Asia", "Auschwitz", "Dio è morto" e "A muso duro".

Ad accompagnarlo in tour un'affiatata band di musicisti di grande livello.

Due ore di musica vera, arricchita dalla personalità e dal talento di Danilo, e dal suo inconfondibile timbro vocale entrato a pieno diritto nella storia della musica italiana.

Ingresso libero



Domenica 5 Agosto

Ore 18.00 Museo di S. Francesco

### UMBRIAN SERENADES Concerto

Il concerto corale "a cappella" della corale americana Umbrian Serenades è parte intergrante del programma turistico-corale, fondato e diretto dal M° Paulo Faustini: si sviluppa nel solo territorio dell'Umbria e che quest'anno si presenta nella sua VII° edizione. La direzione corale sarà eseguita dal M° Joseph Flummerfelt, uno dei nomi più premiati e riconosciuti nel panorama internazionale della direzione corale, per decenni collaboratore del M° Menotti al Festival dei Due Mondi di Spoleto. A seguire Cocktail in collaborazione con L'associazione MontefalcoInArte.

Ingresso libero



Lunedì 6 Agosto

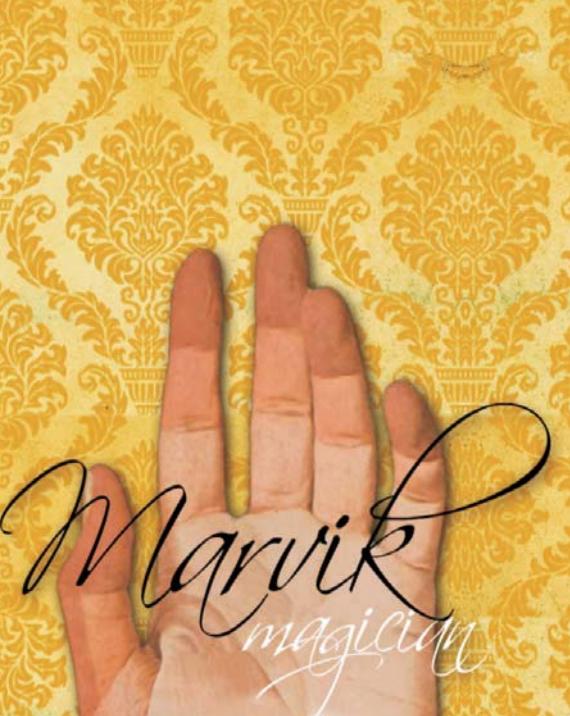
Ore 21.30 Piazza del Comune

### E' PROPRIO DOLCE LA TUA CASA?

Spettacolo per bambini

Un uomo racconta la storia di Hansel e Gretel, che come per incanto si materializza, ma al contrario di come si narra nella favola, la casa nel bosco all'esterno non è decorata con mille leccornie, ma è brutta e diroccata e ad accoglierli non c'è la vecchia strega, ma uno strano personaggio dai modi suadenti ed ingannevoli: "Ammirate! Comperate! Da noi troverete il meglio per arredare la vostra casa!"

Ingresso libero



Martedì 7 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

### "MAGO MARVIK"

Grande spettacolo di magia e illusionismo con Marvik e Daniela Marco Vittori, in arte Mago Marvik, vive in Umbria ma la passione per la magia lo fa conoscere in tutto il mondo. Studia e si lascia incantare dal mondo dell'illusionismo, sviluppando tecniche e trucchi sofisticati che trovano sempre nuovi consensi nella meraviglia di ogni pubblico. Spettacoli in piazza, televisione, teatri, eventi, manifestazioni sono il palcoscenico delle sue apparizioni più importanti.

Ingresso libero



Mercoledì 8 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

### SPOLETO BLUE BAND Concerto

Spolet Blue Band: quelli a cui piace il rhythm and blues, quelli che ti fanno saltare sulle note della buona musica, quelli che suonano, cantano e ballano insieme a voi o semplicemente quelli a cui piace divertirsi e far divertire chi li ascolta. Quindici persone sul palco con una carica incredibile ed un repertorio che va dai Blues Brothers a Zucchero, da Joe Cocker a Aretha Franklin e molti altri ancora.

Ingresso libero



Giovedì 9 Agosto

Ore 21.30 Museo di S. Francesco

### "UN CERTO SGUARDO" su Leonardo da Vinci Rassegna ItinerArte 2012

Da una visione globale del genio Leonardo l'attenzione corre sugli aspetti più reconditi e misteriosi di questa poliedrica personalità, fidandosi delle teorie di Sigmund Freud, padre della psicanalisi.

In questo tortuoso percorso la musica diviene il mezzo con cui sondare la profondità del suo animo.

Autore: Paolo Valentini - Regia: Giuliano Baragli - Narrazione: Giancarlo Porcari e Lorella Carpifave - Al pianoforte: Natalia Valentini - Produzione: NITAM.

Ingresso libero

# SAGRANTINO SOTTO LE STELLE



Venerdì 10 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## SAGRANTINO SOTTO LE STELLE

Si rinnova anche quest'anno il tradizionale appuntamento "Calici di stelle" ideato dal Movimento Turismo del Vino in collaborazione con l'Associazione Nazionale Città del Vino. La suggestiva notte di San Lorenzo farà da cornice a momenti di degustazione guidate da abili sommelier dei vini D.O.C. e D.O.C.G. di Montefalco e cibi della tradizione.

La serata sarà allietata dal concerto di musica Gypsy wood di **Nate and the Dagos e Mike Warren** con Nate Kantner, Rob Cavallo, Antonio Lembo e Franco Pellicani.

*Serata a Cura del Consorzio Tutela Vini Montefalco.*



Sabato 11 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## "L'ARMONIA DEL GESTO" Serata Danza

Spettacolo di danza classica "Umbria Ballet" con il ballerino di AMICI Francesco Mariottini e "Elisa & Marco Athletic Performers", ex ballerini del gruppo KATAKLO. Dall'unione delle eccellenze artistiche di "Umbria Ballet" e "Elisa & Marco Athletic Performers" nasce lo spettacolo di danza "L'armonia del gesto". Una serata dedicata alla danza classica di Francesco Mariottini, dal cast dei Ballerini Professionisti del programma "Amici di Maria De Filippi" e alla danza di Elisa Bazzocchi e Marco Ticli che si esibiranno con tecniche aeree circensi e danza verticale, di passo a 2, floorwork e contemporaneo. L'Umbria Ballet nasce con il fine di dare ai propri allievi una tecnica classica e moderna pulita e di eccellente livello qualitativo, interpretativo ed espressivo. Il Duo "Elisa & Marco Athletic Performers", ballerini professionisti con oltre 700 show all'attivo, vanta di collaborazioni importanti come quella con la compagnia KataKlò. Lo spettacolo di danza è stato realizzato grazie alla collaborazione con l'Associazione MontefalcoInArte.

Ingresso libero



Domenica 12 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## GIOCHI DI BANDIERE E RITMI DI TAMBURI

Figure ormai emblematiche di ciascun Quartiere, noti per la perizia oltre i confini del territorio, gli Sbandieratori e Tamburini di Montefalco scendono in campo per la conquista del "Falco d'oro".

Uno spettacolo entusiasmante, un utilare di bandiere, colori e ritmi nella magica atmosfera della Piazza rinascimentale della Città di Montefalco. E' proprio lo spettacolo della Gara dei Tamburini e Sbandieratori che apre la rievocazione storica della Fuga del Bove e ci fa immergere nel clima di "sano antagonismo" tra i quartieri. I ritmi suonati dai tamburini sono frutto di composizioni sapientemente studiate, come le coreografie degli sbandieratori che ogni anno propongono figure acrobatiche diverse per entusiasmare il pubblico con la loro performance.

Tribune a pagamento



Lunedì 13 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## S. AGOSTINO, S. BARTOLOMEO, S. FORTUNATO E S. FRANCESCO TRA STORIA, TRADIZIONE E LEGGENDA

Uno dei momenti salienti della "Fuga del Bove" è lo spettacolo che il 13 Agosto trasforma la Piazza del Certame in teatro a cielo aperto. Ogni anno i quartieri della Città di Montefalco si impegnano nella composizione di una coinvolgente rappresentazione, frutto del costante impegno dei responsabili dei cortei e della loro fantasia. Lo spettacolo cui prendono parte oltre trecento figuranti è il risultato di una particolare visione del tema assegnato che varia ogni anno per rinnovare la curiosità e l'attenzione di un pubblico che sempre più numeroso partecipa a questo appuntamento. In occasione del quarantesimo anno di attività dell'Ente Fuga del Bove, il tema scelto per questa edizione è legato al Santo di appartenenza di ogni Quartiere. La splendida Piazza del Comune diviene, per l'occasione, incantevole palcoscenico e scenario di rappresentazioni raffinate che coinvolgono gli spettatori in atmosfere perdute e sensazioni d'altri tempi.

Spettacolo a cura dei Quartieri della Città di Montefalco.

Tribune a pagamento



Martedì 14 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## TIRO ALLA BALESTRA - CORSA FRA I QUARTIERI

Impegnati per la presa del "Falco d'oro", generosi e baldi giovani fanno sfoggio della loro bravura acquisita in anni di allenamento. Emozionante il tiro con la balestra, il cui bersaglio è costituito da una riproduzione di una testa di toro con diversi punteggi a seconda della parte che viene raggiunta dal dardo.

Antagonismo e rivalità tornano ad infuocare gli animi dei quartieranti nella gara della staffetta, il primo modo di rievocare la **"Fuga del bove"** dei tempi moderni.

Tribune a pagamento



Mercoledì 15 Agosto

Ore 21.30 Piazza del Comune

## TRIBUTE TO LOUIS ARMSTRONG Olivier HUTMAN TRIO & Denise KING in Concerto

Direttamente da Philadelphia, la grande vocalist Denise King sarà per la prima volta in Umbria per una serie di concerti per incantare il pubblico con la sua voce ed il suo carisma, accompagnata dal virtuoso pianista jazz e compositore parigino Olivier Hutman e da musicisti italiani di alto livello quali Alex Musco al sax, Massimo Manzi alla batteria e Marco Sarti al contrabbasso. Interpreteranno un coinvolgente programma musicale dedicato al grande Louis Armstrong... ma anche altri famosissimi standards americani e composizioni originali. Appuntamento da non perdere!



Ingresso libero



16-17-18 Agosto

## FESTA DI SANTA CHIARA DELLA CROCE

Giovedì 16 Agosto

Ore 21,30 Vie del Centro Storico - **Processione delle Lampade**

Venerdì 17 Agosto

Ore 11,00 Chiesa di Santa Chiara - **Santa Messa** con le delegazioni dei Comuni di Ferentillo e Montecosaro

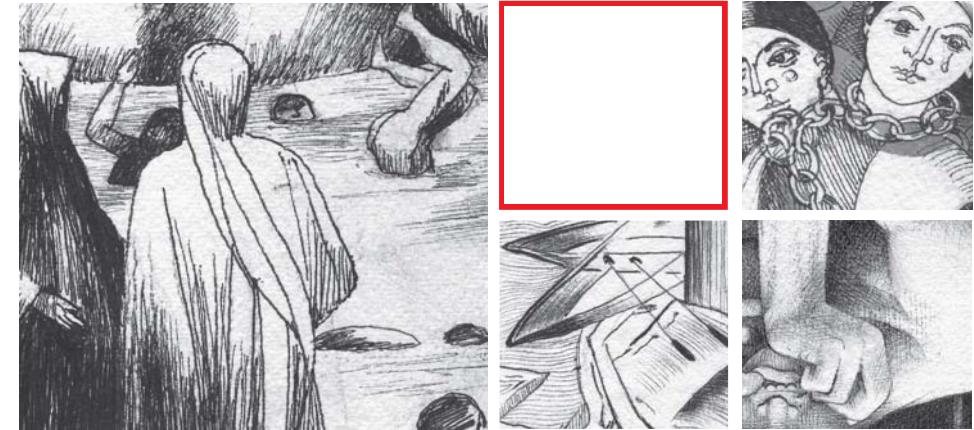
Ore 21,00 Piazza del Comune - **Concerto della Filarmonica di Spello**

Ore 22,30 **SPETTACOLO PIROTECNICO** A cura del Comitato Festeggiamenti S. Chiara

Sabato 18 Agosto

Ore 9,00 Lungo la cinta muraria - **Fiera di Santa Chiara**

# divina Artisti nella commedia



Sabato 18 Agosto

Ore 21,30 Museo di S. Francesco

## ARTISTI DELLA DIVINA COMMEDIA

Lo studio d'arte "Sansalù al Borgo, Officina di energie creative" presenta in anteprima a Montefalco un'edizione in tre tomi della "Divina Commedia" di Dante Alighieri dedicata, da Cristoforo Cisneros de Zapata, all'Imperatrice di Russia Elisabetta Petronna e stampata a Venezia nel 1757 presso Antonio Zatta. La serata nella scenografia di rara bellezza della Chiesa-museo di S. Francesco prevede l'esposizione dell'opera reintegrata con i testi e le immagini mancanti, realizzate dagli artisti Franco Venanti, Valeria Bucefari, Apotè e Gabriele Mancini. L'evento guidato da Caterina Bizzarri, prevede la conferenza di Francesca Tuscano e la recitazione di alcuni canti del poema interpretati da Claudio Carini, un intervento coreografico della scuola di danza "Nuovascuola" di Perugia e un concerto dell'Insieme Vocale Commedia Harmonica. La serata sarà dedicata all'Associazione Porziano Musica del Maestro Fausto Tuscano.

Ingresso libero



## Domenica 19 Agosto

Ore 21.30 Parcheggio Viale della Vittoria

### CORSA DEI BOVI

I Quartieri di S. Agostino, S. Bartolomeo, S. Fortunato e S. Francesco si cimentano nella rievocazione della tradizionale "Fuga del Bove": ad ogni quartiere viene affidato un toro da allenare e curare durante tutto l'inverno per scendere in campo nella serata del 19 agosto e gareggiare con i rivali della altre contrade. La "Corsa dei Bovi" viene vissuta, oggi, in maniera non cruenta; il quartiere più coraggioso avrà come premio l'ambito Palio della Fuga del Bove dipinto dall'artista di grande fama Giovanni Tommasi Ferroni. Quest'anno in occasione del **40° anniversario** della manifestazione Fuga del Bove la sfida tra i tori si svolgerà nella sede "storica" del parcheggio di Viale della Vittoria. Il successo di pubblico, un sempre maggiore entusiasmo tra i contradaoli e un vivo interesse per gli aspetti storici e sociali, hanno contribuito alla crescita della manifestazione e quindi di Montefalco, che ospitandola, rientra oggi a pieno titolo tra le selezionate città umbre, sede di manifestazioni storiche.

Tribune a pagamento



[www.tessiturapardi.com](http://www.tessiturapardi.com)

**Montefalco**- Corso Mameli, 10 - T./F. +39.0742.378711 - Via Ringhiera Umbra, 25 - T./F. +39.0742.378119 - **Spello**- Corso Cavour, 5 - T./F. +39.0742.301870 - **Perugia**- Via Volte della Pace, 4 - T./F. +39.075.5726565 - **Assisi**- Piazza S. Chiara 1/B - T./F. +39.075.815139 - Via Arnaldo Fortini, 2 - T. +39.075.812475 - **Todi**- Piazza del Popolo, 16 - T./F. +39.075.8943785  
**Terni**- Via Roma, 110 - T. +39.0744.062421



**BENVENUTI IN UNA STORIA  
CHE SI TRAMANDA DI PADRE IN FIGLIO**



CANTINA  
FRATELLI PARDI S.S.

Via Giovanni Pascoli, 79  
06036 Montefalco (PG)  
ITALY  
T./F. +39.0742.379023

**14/16  
SETTEMBRE  
2012**

CONVEGNI  
DEGUSTAZIONI GUIDATATE  
VISITE ALLE CANTINE  
MUSICA  
MOSTRE D'ARTE

# 33<sup>a</sup> **eno'logica** montefalco

da oltre trent'anni  
racconta  
il sagrantino di montefalco

©taro



**7 - 9  
SETTEMBRE**

## MONTEFALCO TOUR MOTOCICLISTICO nella terra del SAGRANTINO

# ROCKOOCLIVE 2012

24/25/26 Agosto, Area Park, Montefalco (PG)

Venerdì 24 Agosto  
**Bandabardò**

(Ingresso 10 €)



Sabato 25 Agosto  
**Afterhours**

(Ingresso 15 €)



Domenica 26 Agosto  
**Lo Stato Sociale**

(Ingresso Gratuito)

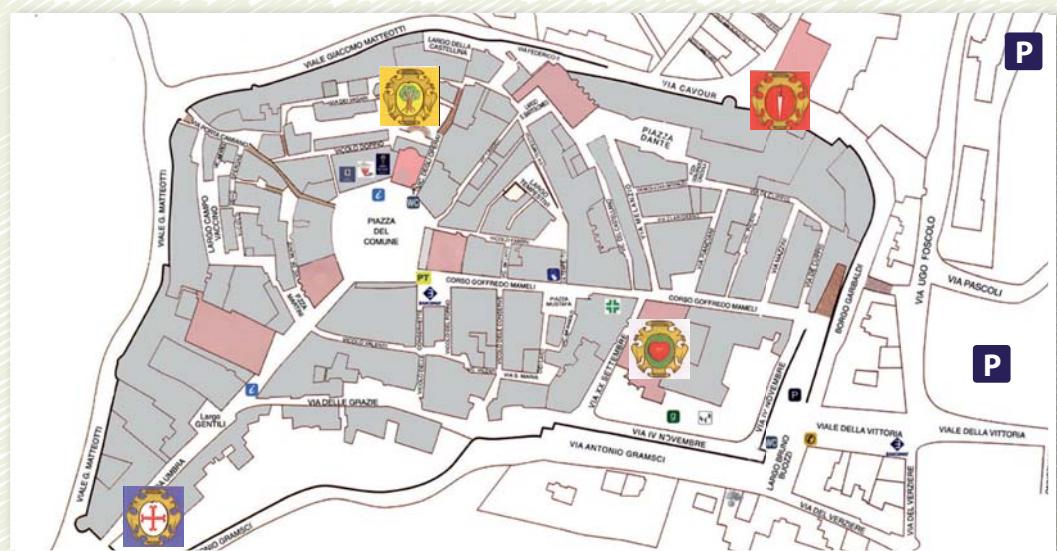


## festival internazionale del cortometraggio

INTERNATIONAL SHORT FILM FESTIVAL

27 AGOSTO - 2 SETTEMBRE 2012 | Terza edizione  
MONTEFALCO | Teatro San Filippo Neri





#### Quartiere Sant'Agostino

Il simbolo del Quartiere è un cuore rosso in campo verde. I colori che contraddistinguono il quartiere S.Augusto, guidato dal priore Fabio Marano, sono il verde e il rosa. Ogni anno i contrada ioli accolgono la Fuga del Bove con un indubbiamente senso di attesa, partecipazione e passione tumultuosa. Nella Taverna si possono gustare le migliori ricette della cucina umbra e montefalchese accompagnate dai vini DOC Rosso e Sagrantino.

Per info: [www.lucore.it](http://www.lucore.it)



#### Quartiere San Bartolomeo

L'arme del Quartiere è un coltello in campo rosso che ricorda la cruenta morte riservata al martire. I colori sono il bianco e il rosso. Il rosso sta ad indicare la vivacità e l'intraprendenza dei quartieranti ed un forte legame alla gara della corsa dei bovi. Il priore è Filippucci Alessandro. La taverna trasmette al visitatore la sensazione di immergersi in un vero e proprio banchetto rinascimentale.

Per info: [www.quartieresanbartolomeo.org](http://www.quartieresanbartolomeo.org)



#### Quartiere San Fortunato

L'icona del Quartiere è un'albero di colore marrone in campo giallo. Il priore è Emanuele Lubricchio. Parlare di San Fortunato vuol dire entrare nel cuore di Montefalco, grazie alle caratteristiche, che da sempre contraddistinguono i quartieranti: arditezza, coraggio e passione. La taverna è collocata nei giardini del Teatro San Filippo Neri in uno dei punti più caratteristici ed architettonicamente interessanti del centro storico.

Per info: [www.quartieresanfortunato.it](http://www.quartieresanfortunato.it)



#### Quartiere San Francesco

Il colore del quartiere è l'azzurro, lo stemma una croce rossa su sfondo bianco. Il priore è Simone Brauzi. Frejata di bandiere, lumi e insegne la taverna di S.Francesco si trova nel grande cortile del complesso ex carceri, delimitato dalla torre medievale e dai ruderi di pari epoca, s'affaccia nella valle che scopre Foligno, Bevagna, Spello, Assisi e Perugia. Accedere alla taverna significa gustare gli antichi sapori della gastronomia locale in particolare i piatti tipici del Quartiere.

Per info: [www.quartieresanfrancesco.org](http://www.quartieresanfrancesco.org)



# MENO BANCA PIÙ SUPERFLASH

**SuperFlash. La carta che si crede una banca.**

- Il canone annuo è di € 9,90
- Puoi ricevere o disporre bonifici, e accreditare lo stipendio
- Puoi utilizzarla in Italia e all'estero
- Prelevi gratuitamente presso i nostri 6.500 sportelli automatici
- Acquisti online con la massima sicurezza



CASSA DI RISPARMIO  
DI FOLIGNO



Vicini a voi.

[www.vogliosuperflash.com](http://www.vogliosuperflash.com)

Messaggio Pubblicitario con finalità promozionale. Per le condizioni contrattuali della Carta SuperFlash e dei Servizi vi: internet consultare i Fogli informativi disponibili presso le Filiali e sui siti internet delle Banche del Gruppo Intesa Sanpaolo che collocano la Carta.

Barca del gruppo INTESA SANPAOLO





## Servizi:

**Servizio Navetta** gratuito dalle 20.00 alle 01.00 dal parcheggio da Viale della Vittoria(Parcheggio Nuovo Mondo) e dal parcheggio Impanti Sportivi A.Franchi.

**Visite guidate della città** "Alla scoperta di Montefalco tra Medioevo e Rinascimento" in collaborazione con Guide in Umbria. Sabato 11 e 18 agosto: Appuntamento ore 16.30 davanti al Palazzo Comunale di Montefalco. Prenotazione obbligatoria. Per info: 075-5732933 Costo: 7 euro a persona (inclusi 4 euro per l'ingresso al Complesso Museale di San Francesco). La visita si concluderà con una degustazione di vino Sagrantino presso la terrazza del Palazzo Comunale (a cura del gruppo giovani - Accademia di Montefalco).

**Baby Parking** "Il quartiere Burro e Marmellata": dal 10 al 19 Agosto dalle ore 19.30 alle 23.30 presso Sala Mostra complesso S. Agostino C.so Mameli a cura dell'Ass. Burro e Marmellatta.

**Biglietteria Tribune:** 29 Luglio e 12-13-14-19 Agosto dalle 09.30/12.30 – 15.30/18.30 presso Infopoint Fuga del Bove (Ex Archivio Notarile) Palazzo Comunale.

**Info e pacchetti turistici:** Strada del Sagrantino 0742.378490 - [www.stradadelssagrantino.it](http://www.stradadelssagrantino.it)



FABIANA FILIPPI

[www.fabianafilippi.com](http://www.fabianafilippi.com)